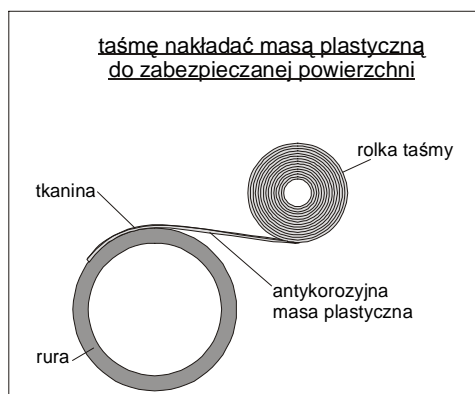
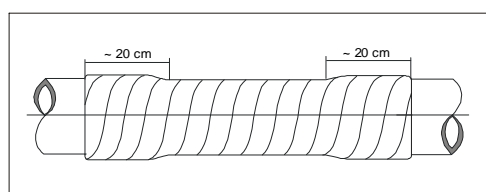
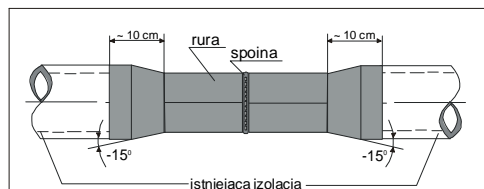


PROCES TECHNOLOGICZNY ZABEZPIECZANIA SPOIN TAŚMĄ ANTICOR PLAST 701-40

T E C H N O L O G I E A N T Y K O R O Z Y J N E



1. Oczyszczyć starannie zabezpieczaną powierzchnię z rdzy, kurzu, tłuszczu i wilgoci. W celu usunięcia wilgoci korzystne jest podgrzanie powierzchni palnikiem propanbutan do temp. $\sim 30^{\circ}\text{C}$.
2. Końcówki istniejącej izolacji fabrycznej (na długości ok. 15 cm) oczyścić i zmatowić papierem ściernym. Brzegi zukosować pod kątem około 15° lub nałożyć antykorozyjną masę plastyczną ANTICOR PLAST 745 w celu złagodzenia przejścia izolacji na powierzchnię rury. Masę nałożyć także, w miarę potrzeby, na nadmiernie wypukłe (lub nierówne) lico spoiny.
3. Nawijać spiralnie, z lekkim naprężeniem wstępnym, taśmę ANTICOR PLAST 701-40, **masą plastyczną do chronionej powierzchni**, dwukrotnie z zakładką 50%, wchodząc ok. 5 cm na istniejącą izolację pierwszym nawojem i ok. 10 cm drugim.
4. Wygładzić powierzchnię nałożonej powłoki dłonią lub szpatułką wywierając nacisk w celu dopasowania do ewentualnych nierówności zabezpieczanego elementu.
5. Na całą powierzchnię utworzonej wcześniej powłoki z taśmy ANTICOR PLAST 701-40 nawinąć polietylenową taśmę ochrony mechanicznej ANTICOR 732-08 z zakładką 50%. Taśmę należy naprężyć tak, aby dobrze przylegała do uprzednio nałożonej taśmy bez pofałdowań i kieszeni powietrznych.
6. Sprawdzić szczelność izolacji poroskopem iskrowym. Napięcie próbne 15kV.

Przestrzegać zasad BHP przy posługiwaniu się defektoskopem!

Materiał jest własnością ANTICOR PPH Sp. z o.o. w Wieliczce. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Wydanie 01/2014



WIELICZKA 32-020, ul. Wygoda 28, tel: +48 12/288-33-33, fax: +48 12/278-53-26

www.anticor.com, e-mail: anticor@anticor.pl